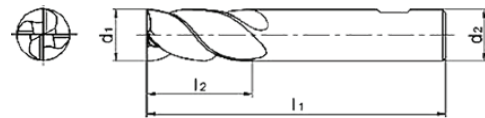




kurz Global WVN TiAlN Schicht Extrem vibrationsarm Eckenfase HPC

Z=4 6535 HB Spirale 35°/38° Stahl < 1400 N < 45 HRC



Ungleiche Spirale
Ungleiche Zahnaufteilung

Navigator
HPC Fräser
Typ Global Rasant

Schruppen
 $a_e = 1 \times D$
 $a_p = 1,0 \times D$

Schlichten
 $a_e = 0,5 \times D$
 $a_p = 1,0 \times D$

ISO 513	Werkstoff	R_m N/mm ²	V_c m/min	fz					
				< Ø 4	< Ø 6	< Ø 10	< Ø 16	< Ø 20	< Ø 25
P	Allgemeine Stähle	< 700	180-200	0,012-0,020	0,020-0,035	0,035-0,075	0,075-0,10	0,10-0,12	0,12-0,13
		< 850	170-190	0,012-0,020	0,020-0,035	0,035-0,075	0,075-0,10	0,10-0,12	0,12-0,13
		< 1000	150-170	0,009-0,015	0,015-0,025	0,025-0,052	0,052-0,070	0,07-0,084	0,084-0,091
		< 1400	110-130	0,006-0,015	0,015-0,025	0,025-0,052	0,052-0,070	0,07-0,084	0,084-0,10
	Einsatzstähle	< 1000	140-160	0,009-0,015	0,015-0,025	0,025-0,052	0,052-0,070	0,07-0,084	0,084-0,091
	Nitrierstähle	< 1000	140-160	0,009-0,015	0,015-0,025	0,025-0,052	0,052-0,070	0,07-0,084	0,084-0,091
	Vergütungsstähle	< 850	160-180	0,012-0,020	0,020-0,035	0,045-0,075	0,075-0,10	0,10-0,12	0,12-0,13
legierter Werkzeugstahl		70 - 90	0,009-0,015	0,015-0,025	0,025-0,052	0,052-0,070	0,07-0,084	0,084-0,091	
K	Schnellarbeitsstähle	< 1000	100-110	0,009-0,015	0,015-0,025	0,025-0,052	0,052-0,070	0,07-0,084	0,084-0,091
	Gusseisen	< 180 HB	190-210	0,012-0,020	0,020-0,035	0,045-0,075	0,075-0,10	0,10-0,12	0,12-0,13
	Temperguss		140-160	0,012-0,020	0,020-0,035	0,045-0,075	0,075-0,10	0,10-0,12	0,12-0,13
	Gusseisen GGG		140-160	0,012-0,020	0,020-0,035	0,045-0,075	0,075-0,10	0,10-0,12	0,12-0,13

Anders als hier genannte Schnittdatenempfehlungen können wirtschaftlicher sein.

Die genannten Parameter setzen eine sichere Spannung von Werkstück und Werkzeug voraus.
Regressansprüche auf Grund der Nutzung der genannten Parameter erkennen wir nicht an.

Korrekturfaktor für $a_e = 0,1 \times D$ bis Ø 10 mm fz x 1,5 vc x 1,25
 > Ø 10 bis 20 mm fz X 1,8 vc x 1,25

Wir beraten Sie bei Ihrer Zerspanung! Tel.: 02154 - 42 84 79
 Fax: 02154 - 41 98 3

Präzisionswerkzeuge
Klaus-D. Dung GmbH & Co KG
Markt 16
D-47877 Willich
www.dungkg.de

beratung@dungkg.de