



Katalogauszug Wendeplattenkatalog

Wendeplatten für Bohrer Typ WCMX



WCMX – 53



WCMX-PG



WCMX – D

<u>Beschichtet</u>	Beschreibung
CG 3015 K01-K20	Hartes Hartmetall Substrat mit TiCN + Al ₂ O ₃ , und einer TiN Schicht. Zum Schlichten und Schruppen von Grauguss.
CG 235 P30-P50 M40	Sehr zähe beschichtete Hartmetallsorte mit TiN und TiCN Auflage. Gute Schneidkantensicherheit. Eignet sich zum Schruppen (Drehen, Fräsen, Bohren) von austenitischem rostfreiem Stahl und Stahlguss bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten, besonders im P40 und M40 Bereich.
CG 1020 P10-P30 M10-M25 K05-K20	PVD TiN beschichtetes Hartmetall von guter Verschleißfestigkeit und hoher Zähigkeit. Gut geeignet zum Bohren von Stählen mit niedrigem Kohlenstoffgehalt sowie von rostfreien, wärmebeständigen Stählen und GG Werkstückstoffen.
CG 1220 P10-P30 M10-M25 K10-K20 S10-S25	PVD nano TiAlN (2 - 4µm) Schicht, feinkörnige Hartmetallsorte. Gute Kombination von Zähigkeit und Verschleißfestigkeit. Gut geeignet zum Drehen, Ab- und Einstechen, Fräsen von Bohren von Stahl, Guss und warmfesten Superlegierungen bei leichter und mittlerer Bearbeitung.
CG 3040 P10-P30 M10-M25 K20-K40	CVD beschichtete TiCN, Al ₂ O ₃ mit TiN Auflage. Hartmetall mit hoher Zähigkeit und Verschleißfestigkeit. Gut geeignet zum Fräsen von GG, GGG. Zum Außendrehen bei mittleren, bis hohen Schnittgeschwindigkeiten. Zum Bohren.
<u>Unbeschichtet</u>	
H 13A K10-K30 N05-N25 S10-S30	Unbeschichtete zähe Hartmetall Sorte zum Schruppen und Halbschlichten von Guss und Warmfesten Legierungen. Nichtmetallischen Werkstückstoffen wie Plastik und Holz. Empfohlen werden mittlere Schnittgeschwindigkeiten mit hohen Vorschüben.



CLOU - Trend Wendepplatten für Bohrer. Passend für Corodrill.



WCMX – 53



WCMX - PG

Bezeichnung ISO Art. Nr.:	CVD beschichtet									PVD Schicht				unbeschichtet					
	€	€	€	CG 1020			CG 3040			CG 102S				€	€	€	H 10		
	ab 10	ab 30	ab 50	P	M	K	P	M	S	P	M	K	S	ab 10	ab 30	ab 50	K	N	S
	Stck.	Stck.	Stck.	10 - 30	10 - 25	05 - 20	10 - 30	10 - 25	20 - 40	10 - 30	10 - 25	10 - 20	10 - 25	Stck.	Stck.	Stck.	05 - 15	05 - 25	10 - 20
Beschichtungsart			TIN			TiCN TIN			TiAlN Nano				ohne Schicht						
WCMX030208R-53	4,75	4,45	4,00	●			●												
WCMX030208R-PG	4,75	4,45	4,00							●									
WCMX040208R-53	4,75	4,45	4,00	●			●												
WCMX040208R-PG	4,75	4,45	4,00	●			●												
WCMX050308R-53	4,75	4,45	4,00	●			●							3,90	3,65	3,30		●	
WCMX050308R-PG	4,75	4,45	4,00	●			●												
WCMX06T308R-53	5,15	4,85	4,35	●			●							4,20	3,95	3,55		●	
WCMX06T308R-PG	5,15	4,85	4,35	●			●												
WCMX080412R-53	5,15	4,85	4,35	●			●							4,20	3,95	3,55		●	
WCMX080412R-PG	5,15	4,85	4,35	●			●												

Bestellbeispiel: WCMX050308-53 und Sorte. Z.B.: CG1020



WCMX - D

CVD beschichtet						
Bezeichnung ISO Art. Nr.:	€	€	€	CG 3040		
	ab 10	ab 30	ab 50	P	M	S
	Stck.	Stck.	Stck.	10 - 30	10 - 25	20 - 40
Beschichtungsart				TiCN TIN		
WCMX030208-D	4,75	4,45	4,00	●		
WCMX040208-D	4,75	4,45	4,00			
WCMX050308-D	4,75	4,45	4,00	●		
WCMX06T308-D	5,15	4,85	4,35	●		
WCMX080412-D	5,15	4,85	4,35	●		

Bestellbeispiel: WCMX050308-D und Sorte. Z.B.: CG3040

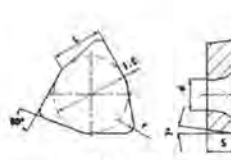
- P** Stahl
- M** rostfreier Stahl
- K** Grauguss
- N** Aluminium, NE-Metalle
- S** Warmfeste- und Titanlegierungen
- H** Gehärtete Werkstoffe



WCMX – 53



WCMX – D



WCMX-PG

Abmessungen					
Typ	L	I.C.	S	d	r
WCMX030208	3,8	5,56	2,38	2,8	0,8
WCMX040202	4,3	6,35	2,38	2,8	0,2
WCMX040208	4,3	6,35	2,38	3,1	0,8
WCMX050308	5,4	7,94	3,18	3,2	0,8
WCMX06T308	6,5	9,53	3,97	3,7	0,8
WCMX080412	8,7	12,7	4,76	4,3	1,2