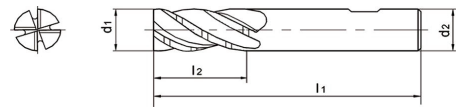
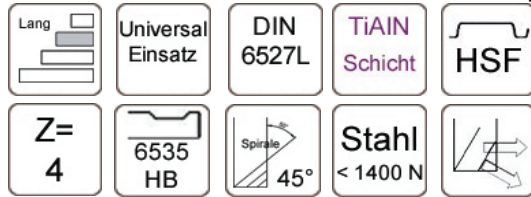


VF

CLOU -VHM-Semi-Schlichtfräser

Typ HSF



Ultra Feinstkorn

d 1 h10	l 2 mm	l 1 mm	d 2 mm	z	Artikel Nr.:	€/ Stck.
4	11	57	6	4	HSC04HSF	30,43
5	13	57	6	4	HSC05HSF	30,43
6	13	57	6	4	HSC06HSF	30,43
8	19	63	8	4	HSC08HSF	41,43
10	22	72	10	4	HSC10HSF	54,42
12	26	83	12	4	HSC12HSF	73,25
16	32	92	16	4	HSC16HSF	125,83
20	38	104	20	4	HSC20HSF	195,80

Brutto Preisempfehlung + ges. Mwst.

Besondere Schneidengeometrie und Spanteiler erhöhen die Standzeit.

Produktgruppe PGHC1

Neu!

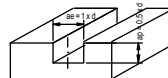
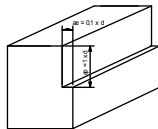
Auch zum

Nuten geeignet.

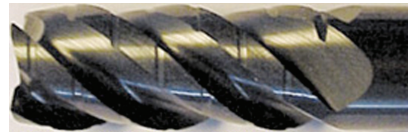
Durch die besondere Geometrie werden die Späne gut aus der Nut transportiert.

Stand 02/2010

Navigator Schnittdatenempfehlung



Abgerundete Spanteiler erhöhen die Standzeit. Erzeugen eine saubere Fläche.



D mm	Schuppen		D mm	Schichten	
	ae = 0,5 x D	ae = 0,125 x D		ae = 1,0 x D	ae = 1,0 x D
	ap = 1,0 x D	ap = 1,0 x D		ap = 1,0 x D	ap = 1,0 x D
	fz mm	fz mm		fz mm	fz mm
4	0,020 - 0,300	0,010 - 0,030	4	0,020 - 0,035	0,012 - 0,020
5	0,030 - 0,050	0,010 - 0,040	5	0,030 - 0,055	0,016 - 0,030
6	0,030 - 0,060	0,020 - 0,050	6	0,030 - 0,065	0,016 - 0,030
8	0,040 - 0,080	0,020 - 0,060	8	0,040 - 0,065	0,024 - 0,040
10	0,040 - 0,080	0,020 - 0,060	10	0,040 - 0,085	0,024 - 0,040
12	0,050 - 0,090	0,030 - 0,080	12	0,050 - 0,095	0,030 - 0,050
16	0,060 - 0,100	0,030 - 0,100	16	0,060 - 0,105	0,032 - 0,060
20	0,070 - 0,120	0,040 - 0,120	20	0,070 - 0,125	0,036 - 0,060

www.dungkg.de

Schnittgeschwindigkeiten m/min

Werkstoffgruppe	vc min	vc max
Stahl < 600 N / mm ²	250	325
Stahl < 800 N / mm ²	210	300
Stahl 800 - 1000 N / mm ²	177	250
Stahl 1000 - 1400 N / mm ²	125	210
Rostfrei austenitisch	120	175
Rostfrei ferritisch martensitisch	80	110
Grauguss GG bis 250 HB	210	250
Grauguss GG 40 GGG	140	175
Aluminium < 2 % Si	400	600
Aluminium > 10 % Si	200	250

Bearbeitungsbeispiele auf der Rückseite:

Verwaltung:

Präzisionswerkzeuge

Klaus - D. Dung GmbH & Co KG

Hülsdonkstr. 40

D - 47877 Willich

☎ +49(0)2154 - 42 84 77

☎ +49(0)2154 - 41 98 3

info@dungkg.de

Entwicklung Sonderwerkzeuge:

Präzisionswerkzeuge

Klaus - D. Dung GmbH & Co KG

Hinterm Hagen 26

D-38442 Wolfsburg

beratung@dungkg.de

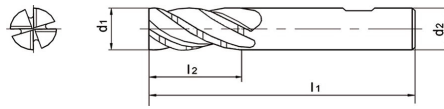
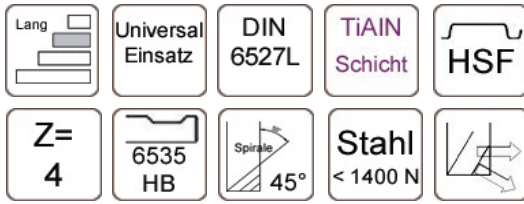


Navigator

Beispiele

Schnittdatenempfehlung

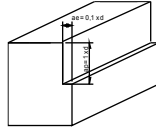
CLOU -VHM-Semi-Schlichtfräser



Neu!

Stahl 800 > 1000 N/mm²

Werkzeugstahl
Vergütungsstahl
Nitrierstahl



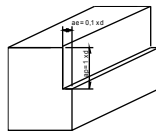
Schruppen

vc =	177	m/min	ap = 1 x d		ae = 0,5 x d	
bis	250	m/min	min.	min.	max.	max.
d 1	z	fz mm	n U/min	vf mm	n U/min	vf mm
8	4	0,060	7.043	1.690	9.948	2.387
10	4	0,060	5.634	1.352	7.958	1.910
12	4	0,070	4.695	1.315	6.632	1.857
16	4	0,080	3.522	1.127	4.974	1.592

Vorschübe wurden mit dem mittleren möglichen fz Wert berechnet

Stahl 800 > 1000 N/mm²

Werkzeugstahl
Vergütungsstahl
Nitrierstahl



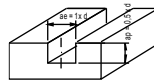
Schlichten

vc =	177	m/min	ap = 1 x d		ae = 0,125 x d	
bis	250	m/min	min.	min.	max.	max.
d 1	z	fz mm	n U/min	vf mm	n U/min	vf mm
8	4	0,040	7.043	1.127	9.948	1.592
10	4	0,040	5.634	902	7.958	1.273
12	4	0,055	4.695	1.033	6.632	1.459
16	4	0,065	3.522	916	4.974	1.293

Vorschübe wurden mit dem mittleren möglichen fz Wert berechnet

Stahl 800 > 1000 N/mm²

Werkzeugstahl
Vergütungsstahl
Nitrierstahl



Schlichten

vc =	177	m/min	ap = 1,0 x d		ae = 1,0 x d	
bis	250	m/min	min.	min.	max.	max.
d 1	z	fz mm	n U/min	vf mm	n U/min	vf mm
8	4	0,032	7.043	902	9.948	1.273
10	4	0,032	5.634	721	7.958	1.019
12	4	0,040	4.695	751	6.632	1.061
16	4	0,046	3.522	648	4.974	915

Vorschübe wurden mit dem mittleren möglichen fz Wert berechnet

Verwaltung:

Präzisionswerkzeuge
Klaus - D. Dung GmbH & Co KG
Hülsdonkstr. 40
D - 47877 Willich
☎ +49(0)2154 - 42 84 77
☎ +49(0)2154 - 41 98 3
info@dungkg.de

Entwicklung Sonderwerkzeuge:

Präzisionswerkzeuge
Klaus - D. Dung GmbH & Co KG
Hinterm Hagen 26
D-38442 Wolfsburg
beratung@dungkg.de