



CVD – D Schneidstoffe **Polykristalline Dickschicht aus Diamant zum Drehen, Stechen und Fräsen.**

CVD – D = Polykristalline Diamant Dickschicht ist Polykristallines Diamantsubstrat zum Einsatz bei NE-Metallen und Kunststoffen.

Der derzeit dominierende Schneidstoff PKD ISO = DP kann durch den neuen Schneidstoff CVD – D Polykristalline Diamant Dickschicht - Polykristallines Diamantsubstrat - ersetzt werden und bringt Ihnen verschiedene Vorteile. Ein Ersatz von MKD in der Serienfertigung ist auch möglich.

Dieser High Tech Schneidstoff für das Drehen, Stechen und Fräsen übertrifft die Leistung von PKD Schneidstoffen um ein mehrfaches hinsichtlich Verschleißfestigkeit, Standzeit und Oberflächengüte.

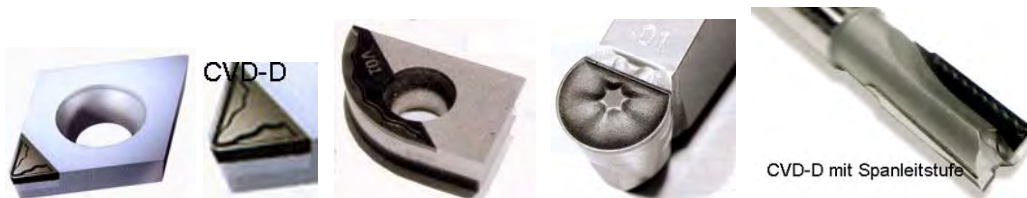
Die Härte ist nahezu identisch mit MKD.

In einem speziellen CVD Verfahren werden kleinste Diamantkristalle auf einen Träger abgeschieden. Diese Diamantkristalle ergeben ein dichtes polymeres Diamantsubstrat.

Die Dicke der CVD-D Schicht beträgt 0,5 bis 1,2 mm und besteht zu 99% aus Diamant. (PKD Schneidstoff enthält ca. 90% Diamantanteil.)

Erst neueste Entwicklungen in der Lasertechnologie erlauben die wirtschaftliche Herstellung von Präzisionswerkzeugen zum Drehen, Fräsen und Stechen, da ein Schleifen dieser Schneidstoffe nicht wirtschaftlich möglich ist.

Durch die neue Lasertechnologie können alle erdenklichen Schneiden Geometrien hergestellt und dem Anwendungsfall angepasst werden.



Scharfe, oder verrundete Schneidkanten sind möglich. T-Schutzfasen können genau so hergestellt werden wie Spanleitstufen jeglicher Form.

Durch das breite Anwendungsspektrum kann der CVD-D Schneidstoff MKD, PKD und viele Hartmetall Anwendungen in der Serienproduktion wirtschaftlich ersetzen.

Wir beraten Sie bei Ihrer Zerspanung!

Gern erwarten wir Ihre Anfrage.

info@dungkg.de